



ECO BOOSTER

Kompakte und sparsame Lösung mit komprimiertem Gasgemisch für Besitzer von TEM-Maschinen

Bestimmen Sie die richtige Menge Ihres komprimierten Gasgemischs mit der ECO BOOSTER CH₄ Tankstation von Kennametal Extrude Hone. Mit dem ECO BOOSTER wird Ihre TEM-Maschine mit einer konstanten Menge des komprimierten Gasgemischs versorgt. Er nimmt weniger Platz weg als herkömmliche Erdgaskompressoren, ist einfacher zu bedienen und weniger wartungsanfällig. Steigern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit durch um bis zu 80 % niedrigere Gaskostenkosten, wenn Sie derzeit Flaschen mit komprimiertem Methangas verwenden. So geht Ihnen nie das Gas aus.*

MERKMALE und VORTEILE

- + Tragbar.
- + In die Bedienelemente der TEM-Maschine integriert.
- + Erhöht den Stadtgasdruck auf 19 bar (275 psi).
- + 4 Speicherzylinder, geschützt durch einen robusten Stahlrahmen.
- + Die Zylinder sind mit Holzkohle gefüllt, die durch ein Adsorptionsmittel aktiviert wird, um die Füllkapazität zu maximieren.
- + Einfache jährliche Wartung – keine speziellen Werkzeuge oder Fähigkeiten notwendig.



*Vorbehaltlich der Verfügbarkeit von Erdgas zur Gasversorgung.



PRODUKTDATENBLATT

TEM ECO BOOSTER CH₄ TANKSTATION



FUNKTIONSWEISE

Einrichtungen, die Erdgas verwenden, können ihre thermische Entgratungsmaschine (TEM) nun auf besonders sparsame Weise mit Brenngas versorgen. Die ECO BOOSTER CH₄ Tankstation verwendet Erdgas mit niedrigem Druck und erhöht den Druck auf den von den TEM-Maschinen benötigten Bereich. Der Booster erhöht den Druck in dem mit Holzkohle gefüllten und durch ein Adsorptionsmittel aktivierten Zylinder auf 19 bar (275 psi) und schaltet sich dann automatisch ab. Die TEM-Maschine kann je nach Bedarf Gas aus den Zylindern ziehen. Wenn der Druck in den Zylindern auf 15 bar (225 psi) fällt, startet der ECO BOOSTER wieder automatisch, erhöht den Druck in den Zylindern und schaltet sich wieder ab. Dieser Zyklus wiederholt sich unendlich oft, solange die Stromversorgung nicht abgeschaltet wird. So ergibt sich ein Zylinder, dem nie der Kraftstoff ausgeht.

MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

Abmessungen

Standard-Basiseinheit (B x T x H):
796 mm x 929 mm x 1997 mm (31.3" x 36.6" x 78.6")

Standard-Basiseinheit mit Ölkühler (B x T x H):
1519 mm x 929 mm x 1997 mm (59.8" x 36.6" x 78.6")

Zylinder: 304 mm (12") Durchmesser an der Basis x 1219 mm (48")
Höhe mit Kappe

Gewicht

Basiseinheit: 168 kg (370 lbs)

Zylindergewicht (jeweils): 79 kg (175 lbs)

Max. Geräuschpegel: <70 dB

Abschaltung: automatisch

Compliance: CSA-zertifiziert und CE-konform

Verfügbare Optionen:

Ölkühler für Umgebungen mit hoher Temperatur

ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN

USA

115 VAC, 1-ph, 60 Hz

Stromversorgung: 30 A

International

230 VAC, 1-ph, 50 Hz

Stromversorgung: 30 A

Verfügbare Optionen

Geeignet für die folgenden TEM-Maschinen von Extrude Hone:

C250 – Alle Kammergrößen

S250 – Alle Kammergrößen

P350 – nur 250 x 300, 320 x 300

P400 – Alle Kammergrößen

P400XL – nur 400 x 300

HINWEIS

Wenn die Umgebungstemperatur durchgehend über 32 °C (90 °F) liegt, wird ein optionaler Ölkühler empfohlen. Wenden Sie sich an den Hersteller, wenn der Bearbeitungsdruck in der TEM-Kammer gewöhnlich bei mehr als 70 % des maximalen Kammerdrucks liegt. Anforderung eingehende Gasversorgung = max. 0,14 bis 0,34 bar (2 bis 5 psi).

HINWEIS

Wir behalten uns das Recht vor, unsere Spezifikationen zum Zwecke der Verbesserung der Systemeigenschaften und der Umsetzung technischer Fortschritte anzupassen. Die Verfügbarkeit kann sich ohne Ankündigung ändern.

