



# VECTOR

## Präzisionsentgratungs- und Poliersystem

Das Druckfließläppsystem (AFM) VECTOR ist eine extrem flexible Maschine. Sie kann zum Polieren großer Strangpress- und Ziehgesenke verwendet werden sowie zum Entgraten und Polieren präzisionsgefertigter Teile in kleinen bis mittelgroßen Serien.



## MERKMALE und VORTEILE

- + **Moderne AUTOFLOW™-Regelung**  
Für maximale Prozesskontrolle. Das topaktuelle Steuersystem speichert und überwacht alle wichtigen Prozessdaten.
- + **Managementoptionen für die Medientemperatur**  
Die Kontrolle der Temperatur des Schleifmediums ergibt eine konsistentere Bearbeitungsrate.
- + **Individuell konfigurierbares AFM-System**  
Verschiedene Optionen ermöglichen ein maßgeschneidertes System.
- + **Schnelles Aufspannen und einfacher Werkzeugwechsel**  
Großzügig dimensionierter Arbeitsbereich für große Werkstücke und einen schnellen Werkzeugwechsel.
- + **Alle Prozessdaten auf einen Blick**  
Touchscreen für einfachen Betrieb und schnelles Einrichten.
- + **Sichern eines konsistenten Prozessablaufs**  
Komponenten für das Management der Medientemperatur wie beispielsweise Kühlmanschetten sind ebenso Standard wie die luft- und wassergekühlten Wärmetauscher für die Antriebseinheit.



# PRODUKTDATENBLATT

## AFM VECTOR



### MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

Die Standard-Druckfließlappmaschine VECTOR besteht aus einer Maschine mit einem Touchscreen und einem Hydraulikaggregat.

Höhe ganz geöffnet	2590 mm
Höhe geschlossen	2335 mm
Breite	1335 mm
Tiefe	1070 mm
Tischhöhe	1040 mm
Arbeitsdistanz zwischen Spannholmen	915 mm
Geschätztes Gewicht	1955 kg

### MEDIENZUFUHR

Die Medienzufuhr erfolgt abwechselnd von der oberen und unteren Einheit. Beide Einheiten bestehen aus Mediumzylindern, Kolben, Dichtungen und Kappen.

### HYDRAULIKSPEZIFIKATIONEN

Die Hauptkomponenten des Hydrauliksystems sind ein Hydraulikaggregat, zwei Medium-Hydraulikzylinder und zwei Spannzylinder mit Luft-ÖL-Pumpe.

#### Standard-Antriebseinheit

Behälter	75,7 l
Pumpenkapazität bei 1750 U/min	18,9 L/min
Druck	24,1–172,4 bar

#### Spannzylinder

(die Spannung erfolgt hydraulisch)

Bohrungsdurchmesser	127 mm
Hub	508 mm
Maximale Öffnung	558,8 mm
Minimale Öffnung	50,8 mm

### ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN

Die Maschine verfügt über eine speicherprogrammierte Steuerung. Die Benutzerschnittstelle ist ein Touchscreen. Zu den Standardfunktionen gehören die Mediendruck-Ferneinstellung, der automatische und manuelle Modus, ein Hubzähler, ein Zykluszähler und ein Zyklus-Timer. Die Prozessparameter der Maschine werden über die Benutzerschnittstelle eingestellt und können darüber auch überwacht werden, sobald der automatische Zyklus initiiert wurde.

#### Elektrik

Spannung	230/460 VAC, dreiphasig, 60 Hz 400 VAC, dreiphasig, 50 Hz
Motor	7,5 kW
Max. Stromstärke	15/7,5 A
Standardmäßige speicherprogrammierbare Steuerung	Allen Bradley / Siemens

#### Steuerungen

**Die AUTOFLOW™ Steuerungen sind jetzt an allen VECTOR-Maschinen Standard; 10"-Touchscreen HMI.**

### FLUID-ANSCHLUSSSPEZIFIKATIONEN

#### Hydraulik

Anschlüsse	NPT
Schlauch/Rohr	37° JIC

#### Wasser

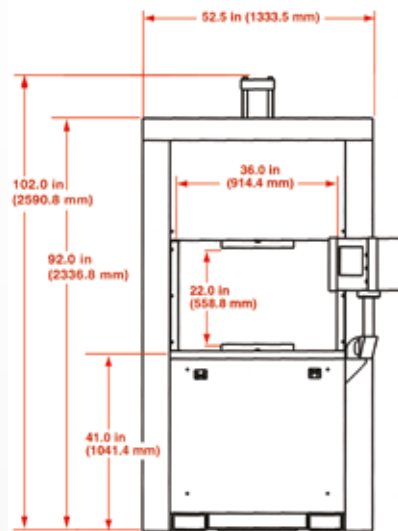
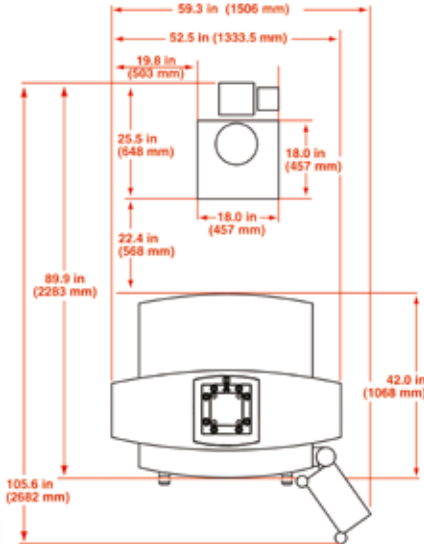
Anschlüsse	NPT
Schlauch/Rohr	NPT bzw. Druckverschluss

#### Pneumatik

Anschlüsse	NPT
Schlauch/Rohr	Druckverschluss

### ZUBEHÖR/OPTIONEN

Manuell betätigter Werkzeugschubwagen.  
Lichtvorhänge.



### SYSTEM CONFIGURATIONS

	Durchmesser des Mediumzylinders	Durchmesser des Hydraulikzylinders	Länge des Medien-Bearbeitungshubs	Medienkapazität	Hydraulik-Durchflussmenge	Medien-Durchflussmenge	Min./max. Mediendruck
<b>Vector 100</b>	100 mm	150 mm	320 mm	2.6 l	18.9 L/m	8.3 L/m	34/276 bar
<b>Vector 150</b>	150 mm	150 mm	320 mm	5.8 l	18.9 L/m	19 L/m	24/163 bar
<b>Vector 200</b>	200 mm	150 mm	320 mm	10.3 l	18.9 L/m	33.3 L/m	13.6/98 bar
<b>Vector 250</b>	255 mm	150 mm	320 mm	16.1 l	18.9 L/m	53 L/m	8.5/65 bar

HINWEIS: Spezifikationen und Verfügbarkeit können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.