



VECTOR

Präzisionsentgratungs- und Poliersystem

Das Druckfließläppsystem (AFM) VECTOR ist eine extrem flexible Maschine. Sie kann zum Polieren großer Strangpress- und Ziehgesenke verwendet werden sowie zum Entgraten und Polieren präzisionsgefertigter Teile in kleinen bis mittelgroßen Serien.

Seit Ende 2020 sind über 400 VECTOR-Maschinen in 22 Ländern dieser Welt zuverlässig im Einsatz und machen die VECTOR zu dem Bestseller in seiner Kategorie. 60 Jahre Erfahrung in AFM. Die VECTOR auf neuestem Stand. Überzeugen Sie sich selbst.



MERKMALE und VORTEILE

- + **AUTOFLOW™ Advanced Control**
Für maximale Prozesskontrolle. Die Möglichkeit, Durchflussmenge, Temperatur und Viskosität zu steuern, trägt ebenfalls zur Verbesserung der Lebensdauer der Schleifmittel bei.
- + **Medien-Temperatur-Management**
Durch die Regelung der Temperatur des Schleifmittels wird eine gleichmäßigere Bearbeitungsgeschwindigkeit erreicht. (Basis als Standard, Advanced als Option)
- + **Intuitive Bedienoberfläche**
Modernes Steuerungssystem für Betrieb, Überwachung, Einrichtung und Wartung mit 12" Touchscreen-Oberfläche. Ermöglicht das Abspeichern der Bearbeitungsparameter verschiedener Kundenteile, für eine einfache Bedienung und einen schnellen Abruf bei der Fertigung
- + **Optionen zur Produktivitätssteigerung**
Hydraulische oder manuelle betätigte Schwenkarme, manuelle Werkzeugwagen, dass sind Optionen, die bei der Handhabung schwerer Vorrichtungen helfen.



MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

Die Standard-Druckfließlappmaschine VECTOR besteht aus einer Maschine mit einem Touchscreen und einem Hydraulikaggregat.

Höhe ganz geöffnet	2590 mm
Höhe geschlossen	2335 mm
Breite	1335 mm
Tiefe	1070 mm
Tischhöhe	1040 mm
Arbeitsdistanz	
Breite	900 mm
Tiefe	500 mm
Öffnung	495 mm
Geschätztes Gewicht	1955 kg

MEDIENZUFUHR

Die Medienzufuhr erfolgt abwechselnd von der oberen und unteren Einheit. Beide Einheiten bestehen aus Mediumzylindern, Kolben, Dichtungen und Kappen.

HYDRAULIKSPEZIFIKATIONEN

Die Hauptkomponenten des Hydrauliksystems sind ein Hydraulikaggregat, zwei Medium-Hydraulikzylinder und zwei Spannzylinder mit Luft-/Öl-Pumpe.

Standard-Antriebseinheit

Behälter	75,7 l
Pumpenkapazität bei 1750 U/min	18,9 L/min
Druck	24,1–172,4 bar

Spannzylinder

(die Spannung erfolgt hydraulisch)

Bohrungsdurchmesser	127 mm
Hub	508 mm
Maximale Öffnung	558,8 mm
Minimale Öffnung	0 mm

ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN

Die Maschine verfügt über eine speicherprogrammierte Steuerung. Die Benutzerschnittstelle ist ein Touchscreen. Zu den Standardfunktionen gehören die Mediendruck-Ferneinstellung, der automatische und manuelle Modus, ein Hubzähler, ein Zykluszähler und ein Zyklus-Timer. Die Prozessparameter der Maschine werden über die Benutzerschnittstelle eingestellt und können darüber auch überwacht werden, sobald der automatische Zyklus initiiert wurde.

Elektrik

Spannung	230/460 VAC, dreiphasig, 60 Hz 400 VAC, dreiphasig, 50 Hz
Motor	7,5 kW
Max. Stromstärke	15/7,5 A
Standardmäßige speicherprogrammierbare Steuerung	Allen Bradley / Siemens

Steuerungen

AUTOFLOW™ Steuerungen und 12" Touchscreen.

FLUID-ANSCHLUSSSPEZIFIKATIONEN

Hydraulik

Anschlüsse	NPT
Schlauch/Rohr	37° JIC

Wasser

Anschlüsse	NPT
Schlauch/Rohr	NPT bzw. Druckverschluss

Pneumatik

Anschlüsse	NPT
Schlauch/Rohr	Druckverschluss

ZUBEHÖR/OPTIONEN

Schwenkarme, hydraulisch oder manuell.
Manuell Werkzeugschubwagen.
Fronttür und Lichtvorhang Lichtvorhänge.
und mehr...

SYSTEM CONFIGURATIONS

	Durchmesser des Medi-umzylinders	Durchmesser des Hydraulikzylinders	Länge des Medien-Bearbeitungshubs	Medienkapazität	*Gesamtes-Medienvolumen (inkl. Vorrichtung)	Medien-Durchflussmenge	Min./max. Mediendruck
Vector 100	100 mm	150 mm	320 mm	2.6 l	9 kg	8.3 L/m	34/276 bar
Vector 150	150 mm	150 mm	320 mm	5.8 l	23 kg	19 L/m	24/166 bar
Vector 200	200 mm	150 mm	320 mm	10.3 l	45 kg	33.3 L/m	14/93 bar
Vector 250	255 mm	150 mm	320 mm	16.1 l	68 kg	53 L/m	9/62 bar
Vector 300	300 mm	150 mm	320 mm	23.2 l	91 kg	76 L/m	6/41 bar

* Schätzung

HINWEIS: Spezifikationen und Verfügbarkeit können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.