

## ECM Elektrochemische Bearbeitung



## **ECLINE**

# Individuell konfigurierbares ECM-System für bessere Effizienz in der Großserienfertigung

Die Serie ECLINE ist die ideale Lösung, wenn Grate nach dem Drehen, Fräsen, Schleifen, Honen oder Reiben entfernt werden müssen, aber auch für das Verrunden von Kanten oder Integrieren von Konturen. Die modulare Serie ist besonders geeignet für die Bearbeitung mittlerer bis großer Stückzahlen von Werkstücken.

## **MERKMALE und VORTEILE**

- + Individuell konfigurierbares ECM-System
  Ein modulares Designkonzept und zahlreiche
  Optionen ermöglichen ein maßgeschneidertes
  System.
- + Ergonomisch und benutzerfreundlich
  Speziell zugeschnitten auf die Anforderungen
  der Endbenutzer mit Merkmalen zur
  Verringerung von Ermüdungserscheinungen
  und Sicherstellung der Anwenderfreundlichkeit.
- + Schnelles Aufspannen und einfacher Werkzeugwechsel Großzügig dimensionierter Arbeitsbereich für große Werkstücke und einer schnellen Werkzeugwechsel.
- + Kontrollierte Produktion

  Durch modernste Steuerungstechnik werden alle prozessrelevanten Daten erfasst und gespeichert
- + Umweltfreundliche Bauweise
  Alle Maschinenaggregate sind oberhalb des
  Tanks in einer geschlossenen Edelstahl
  Einhausung untergebracht
- + Einfache Automation und Integration in die Fertigungslinien
  Standardisierte Schnittstellen sind optional verfüghar



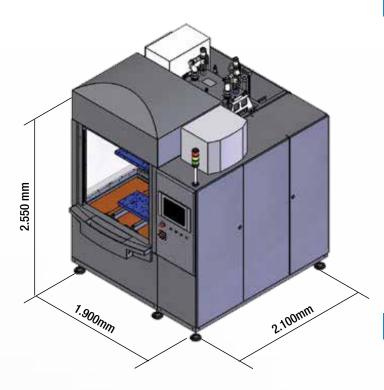


## PRODUKTDATENBLATT

## ECM ECLINE







Auf Wunsch ist die Maschine auch mit zwei Arbeitsstationen erhältlich.

## HINWEIS: Spezifikationen und Verfügbarkeit können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

### **SYSTEMKONFIGURATION**

Kompakter Maschinenaufbau mit geringem Platzbedarf –  $1900 \times 2100 \times 2500$  mm (B x T x H).

Gehäuse aus poliertem Edelstahl.

Großzügiger Arbeitsraum mit 1130 x 860 x 1080 mm (B x H x T) für universelle Anwendungen.

Automatische Aufspannvorrichtung für die gesamte erhältliche EH-Ausrüstung.

Automatische Überwachung der Prozessparameter für eine konsistente Bearbeitungsqualität. Siemens S7-300 Visual WinCC Flexible.

 $\label{thm:modernste} \mbox{Modernste Kurzschluss"} \mbox{überwachung für minimalen Werkzeugverschleiß}.$ 

Generator von 3 kW bis >100 kW mit Pulstechnologie.

Benutzerfreundlicher Touchscreen mit integriertem Werkzeugmenü für ein umfassendes Management der Bearbeitungsdaten.

Lichtvorhang oder Schiebetür an der Systemvorderseite sorgen für Arbeitssicherheit beim Betrieb.

Integriertes dreistufiges Programm.

## **ANSCHLUSSDATEN • LEISTUNG**

Anschlussspannung 400 VAC 3P/N/PE 50 Hz

DC Generator erhätlich von 3 kW bis > 100 kW

## ZUBEHÖR/OPTIONEN

Luftfilter mit Abdeckhaube.

Verkleidungsbleche Tankbereich.

Auffangwanne.

Gepulster Bearbeitungsstrom.

Schnittstelle für die Automation.

Leitfähigkeitsmessung.

Teleservice.

Zur Optimierung der Produktivität und des gesamten Prozessablaufs in individuellen Fällen liefern wir auch verschiedene Vor- und Nachbehandlungssysteme sowie optionale Ergänzungssysteme:

Filterpressen für die kontinuierliche Reinigung des Elektrolyts.

Industrielle Kühler für eine konstante Elektrolytzufuhr.

Nachbehandlungssysteme für die Reinigung und den Korrosionsschutz der Werkstücke.

Auf Wunsch ist die Maschine auch mit zwei Arbeitsstationen erhältlich.

Alle Systeme entsprechen den geltenden EU-Maschinenrichtlinien für die Maschinensicherheit und tragen das CE-Zeichen. Außerdem erfüllen Sie die Unfallverhütungsvorschriften und die Anforderungen gemäß VDE und VDi sowie die Richtlinien zur elektromagnetischen Verträglichkeit. Technische Änderungen zur Systemverbesserung und Anpassung an den technischen Fortschritt vorbehalten.

