

## ECO+ Elektrochemische Bearbeitung



# ECO+

## Das Modulare ECM Einsteigermodell

Mit dem neuen modularen ECM Maschinenkonzept bietet EXTRUDE HONE die Flexibilität, die seine Kunden benötigen, um genau die Anlage zu konfigurieren, die sie für die Bearbeitung ihrer ECM Anwendungen benötigen.

Das neue modulare Konzept mit einer Grundmaschine und fünf verfügbaren Standard-Paketen hilft Ihnen, genau die Maschine zu konfigurieren, die Ihren Anforderungen entspricht.

Mit den standardisierten Paketen reduzieren wir außerdem die Lieferzeit und bieten dennoch eine hohe Flexibilität. Dies bedeutet, dass Sie nicht für Optionen bezahlen müssen die Sie nicht benötigen, ohne dabei die Qualität Ihrer ECM-Anwendung zu beeinträchtigen.

## FEATURES und VORTEILE

+ Extrude Hone's neueste Generatorentechnologie Profitieren Sie von der unserer State-of-the-Art Generatoren-Technologie, mit der Sie moderne Pulsmuster zur Verbesserung der Bearbeitungsqualität einsetzen können.

#### + Höchste Flexibilität

Modulares Konzept mit bis zu 750 A Generatorleistung, idT-Prozesskontrolle, vollautomatische Prozessfluidsteuerung und vieles mehr.

#### + Prozesskontrolle

State-of-the-Art Bediensoftware speichert und überwacht alle wichtigen Prozessdaten.

### + Reduzierte Betriebskosten

Kurzschlußkontrolle vor und Überwachung während des Prozesses reduziert den Werkzeugverschleiß und verhindert die Beschädigung der Bauteile.

#### + Make it easy

Mit unseren vordefinierten Standardpaketen können Sie die Maschine ganz einfach so konfigurieren, wie es Ihren Anforderungen am besten entspricht - ohne für unnötige Funktionen zu bezahlen bezahlen zu müssen.





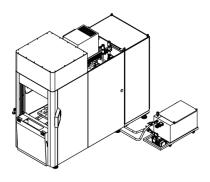
## **TECHNISCHE DATEN**

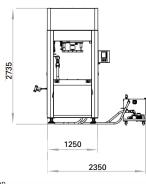
ECO+

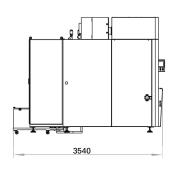




## MASCHINENLAYOUT







Maschinenlayout und Aussehen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

		ANSCHI	

Versorgungsspannung	400 V AC/3 Ph/N/50 Hz
Generatortyp	RLI; aut. Kurzschlusskontrolle; DC & Puls-Betrieb
Min. Prozessleistung	Anschlussleistung 25 kVA / sek. Strom 250 A / Spannung 60 V
Max. Prozessleistung	Anschlussleistung 51 kVA / sek. Strom 750 A / Spannung 60 V

### **ELEKTROLYT & FILTRATION**

Elektrolyt	NaCl oder NaNO <sub>3</sub>
Elektrolyttank	V = 750 I
Basis-Filtration	2 Filtereinsätze Filterfläche 29 m²
Kammerfilterpresse ECO	15 Filterplatten Filterfläche 5 m²
Kammerfilterpresse Komfort	19 Filterplatten Filterfläche 6.3 m²

### PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Min. Eingangsdruck	6 bar bei < 5 m³/h		
Anschluss	3/8" Gewinde		
Drucküberwachung; Wartungseinheit			

#### **TRANSPORT**

Maschinengewicht von 1300 kg bis 1800 kg

## BEDIENER SICHERHEIT

Ciaharhaitanakata	Hubtüre, Lichtvorhang,		
Sicherheitspakete	2-Hand-Start Redienung		

#### **STEUERUNC**

Programmable Logic Controller (PLC)	Siemens S7-1500	
Bediener Schnittstelle	Simatec HMI TPI 700 Comfort Panel 7"	

#### STANDARD PAKETE

Produkutivitäts-Paket		

VOI	1110	ו נ-ד	ake

Power-Paket

Medien-Kontroll-Paket

Bediener-Vorwaschbecken

### AUSGEWÄHLTE OPTIONEN

Automatisierungsschnittstelle

Drehtisch

Cr (VI) Einheit

Auffangwanne für Maschine & Filtration

Reinigung & Konservierung

Länderspezifische Anpassungen

Das System entspricht den geltenden EU-Maschinenrichtlinien,trägt das CE-Zeichen und erfüllt die Unfallverhütungsvorschriften sowie die Anforderungen gemäß VDE, VDI und EMC. Wir behalten uns das Recht vor, unsere Spezifikationen zum Zwecke der Verbesserung der Systemeigenschaften und der Umsetzung technischer Fortschritte anzupassen.



BEMERKUNG:

 $\underline{\hbox{Spezifikationen und Verfügbarkeit k\"{o}nnen ohne vorherige Ank\"{u}ndigung ge\"{a}ndert werden}.}$