



# T350

## Schnelles und kostengünstiges Entgraten

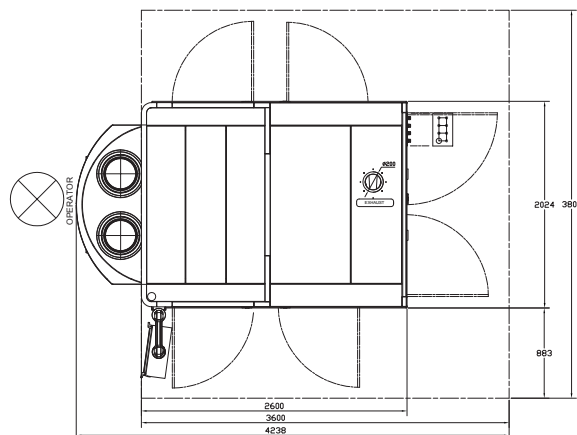
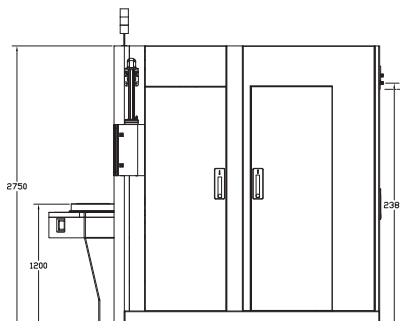
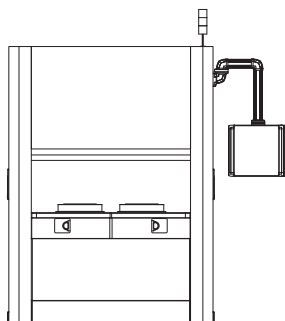
Die T350 Maschinen stellen schnelle und zuverlässige Lösungen für das thermische Entgraten zum gleichzeitigen Entfernen innerer und äußerer Grate in einem Arbeitsgang bereit. Sie sind so konzipiert, dass sowohl mittlere Stückzahlen als auch Großserien abgedeckt sowie eine Vielzahl von unterschiedlichen und schwierig zu entgratenden Werkstücken bearbeitet werden können.

Verfügbar in mehreren Entgratkammergrößen, mit maximalem Arbeitsdruck von 20 bar sowie kürzester Zykluszeit von 55 Sekunden.

## MERKMALE und VORTEILE

- + **100% Entgraten - Sauberkeit**  
Konsistentes, wiederholbares Entgraten von internen und schwer zu erreichenden Bauteilpassagen wie z.B. Bohrungsverschneidungen, aber auch Außenkonturen der Komponenten.
- + **Präzise Gasdosierung mittels Durchflussmessgerät**  
Das Durchflussmessgerät erlaubt die exakte Gasgemischdosierung, um den für die jeweilige Anwendung benötigten Druck zu realisieren.
- + **Hydraulische Abdichtung der Entgratkammer**  
Die Entgratkammer ist hermetisch abgedichtet, um Kontamination zu vermeiden und eine sichere Produktion zu gewährleisten.
- + **Bedienerfreundliche Programmieroberfläche**  
Schnelles An- und Auswählen der entsprechenden Parameter; praktische Maschinen- und Prozessüberwachung mit integrierter Fehleranalyse
- + **Integrierte Geräusch- und Lärmunterdrückung**  
Die Geräuschunterdrückung stellt die Einhaltung von Lärmschutzverordnungen sicher und schützt den Maschinenbediener.
- + **Produktivität**  
Signifikante Produktivitätssteigerung des gesamten TEM-Prozesses inkl. Nachreinigung





### ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Hauptschaltschrank integriert in den lärmgeschützten Bereich
- 15" Industrietouchscreen frei justierbar
- Manueller oder automatischer Bedienmodus

#### Leistung

Spannung 400 VAC; 3 P/N/PE/50 Hz  
\*Andere Spannungen auf Anfrage erhältlich

#### Steuerung

PLC Siemens S7-1500  
(Ausfallsichere PLC)\*  
\*Andere Steuerungen auf Anfrage erhältlich

HMI Siemens Comfort 15"  
Industrietouchscreen\*\*

\*\* Optionale Prozess-HMI-Anzeige und Schnittstelle zu Mastercomputer erhältlich.

### ERFORDERLICHE ANSCHLÜSSE

|           | Wasser    | Pneumatik | Sauerstoff | Methangas  |
|-----------|-----------|-----------|------------|------------|
| Anschluss | G 1/2"    | G 1/2"    | G 1/2"     | G 1/2"     |
| Druck     | min 3 bar | min 5 bar | min 25 bar | min 25 bar |

### MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

- Dreifach-Portalrahmen Konstruktion..
- Spannkraft bis zu 3,5 MN
- Indexierter Drehtisch mit bis zu 5 Stationen.

Geräuschpegel < 70 dB(A)  
Gewicht ca. 10.000 kg

Zykluszeiten 55-70  
(ein Schuss) seconds

### MASCHINENKONFIGURATION

#### Verfügbare Entgratkammern (ØxH) Entgratkammerdruck (bar)

|             |           |    |
|-------------|-----------|----|
| <b>T350</b> | 250 x 300 | 23 |
|             | 250 x 400 | 23 |
|             | 320 x 300 | 16 |
|             | 320 x 400 | 16 |
|             | 400 x 400 | 10 |

### BEISPIELE FÜR DEN GASGEMISCHDRUCK

| Werkstoff | Erdgas   |
|-----------|----------|
| Stahl     | 8–20 bar |
| Gusseisen | 5–20 bar |
| Zink      | 5–10 bar |
| Aluminum  | 5–10 bar |
| Messing   | 8–20 bar |

Als Brenngas kann Erdgas oder Methan verwendet werden.

### SICHERHEIT

Absaugung mit Vakuumsensor.  
Gas-Warnsystem.  
Gasgemischmessgerät.  
Prüfstation mit integrierter Dichtungsreinigung.

### ZUBEHÖR/OPTIONEN

Verschiedene Entgratkammergrößen erhältlich - unterschiedliche Durchmesser und Höhen.  
Gaskompressor.  
Geschlossenes Kühlsystem.  
Automation.  
Wasserstoffversion.